



# 單點教育 (One-Point-Lesson)

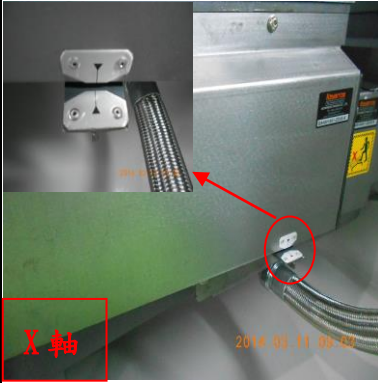
單位(圈名)	製二課	類別	<input checked="" type="checkbox"/> 基礎知識 <input type="checkbox"/> 改善案例 <input type="checkbox"/> 問題案例
--------	-----	----	--

主題	三菱控制器(M70)三軸原點設定	編號	F3140402
----	------------------	----	----------

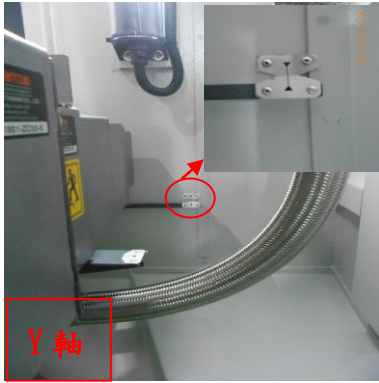
作業順序(作業要領)	重點·(為什麼)
------------	----------

照片說明:

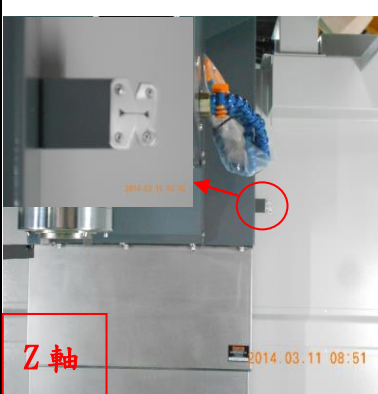
圖一



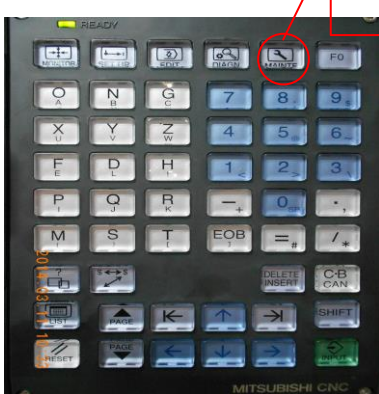
圖二



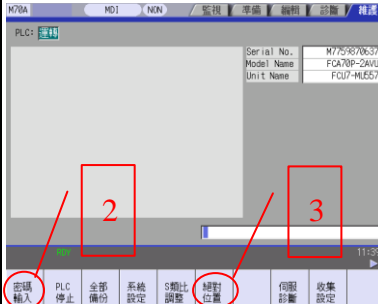
圖三



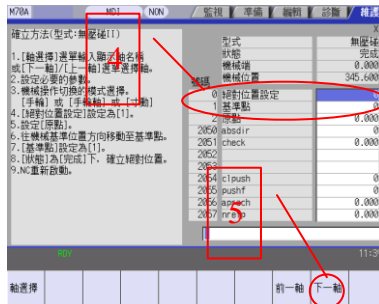
圖四



圖五



圖六



步驟說明:

- 使用手輪將三軸移至原點設定位置,如圖(一)、圖(二)、圖(三)所示,需將原點銘牌對齊基準線,方可進行設定。
- 於控制面板按下  
MAINT 圖(四)1  
↓  
選擇維護  
↓  
輸入密碼 M PARA  
圖(五)2  
↓  
絕對位置 圖(五)3  
↓  
0 絕對位置設定 0→設1  
1 基準點 0→設1  
圖(六)4  
選擇下一軸  
圖(六)5  
依序將 X、Y、Z 三軸設定完成
- 設定完成後先將機台關閉,再次啟動機台,其設定值已經設定完畢,方可安心使用。

注意事項:

- 原點設定可單獨設一軸
- 設定完成後須使用手輪確定是否超出原點位置
- 如設定遇軸無法移動時,須將參數 2013 負或 2014 正方向數值放大解除(記得參數要恢復原數值)

實施日期	103. 3. 11	103. 3. 11	103. 3. 11	103. 3. 11				
由誰教育	賴明通	賴明通	賴明通	賴明通				
對誰教育	林志明	鄭信昌	替拉朋	陸廷				
評價								

評價:		知道但不會做;		在幫助下會做;		可獨立作業;		可教導他人;
主管	賴明通	製表	鄭信昌	日期	103.3.12			

